

# ARKETYPE

MACHINES LASER



**Modèle Hybride**  
**SARAH L1390/L1325**

# ARKETYPE

MACHINES LASER



## Carte de Contrôle machine Laser Hybride

Le système de contrôle de coupe hybride RDC6332M est un ensemble de systèmes de coupe hybrides spécialement développés par Ruida Technology combinant la technologie de traitement de la tôle et de la découpe non métallique. Basé sur ce contrôleur, la coupe de métal et la coupe non-métal peuvent être réalisées.

## Contrôleur de Hauteur Capacitif Métallique

Le contrôleur de hauteur automatique LFS-PM-T43 est spécialement conçu pour les machines hybrides métal et non-métal. Avec son écran tactile couleur TFT industriel de 4,3", il offre une interface conviviale pour afficher les données en temps réel. Doté d'un amplificateur haute performance et d'une conception anti-interférence professionnelle, il garantit une vitesse de mouvement accrue et une réponse précise pour le contrôle automatique de la hauteur.

# ARKETYPE

MACHINES LASER



## Nouveau logiciel d'exploitation

Compatible Adobe Illustrator, AutoCad, Corel Draw transforme votre jpeg en fichier exploitable pour la gravure! Création d'une banque image et bibliothèque matières carte compatible avec le logiciel LIGHBURN.

**Option accessoire:** le tourne cylindre vous permet de graver, découper à 360° idéal pour la gravure des bouteilles, verres, vases de différentes tailles et de différents diamètres, vous pouvez également découper dans un cylindre carton, acrylique



## Turbine d'extraction 660 M3 /h

Fournie avec la machine, pour aspiration des fumées, poussières de découpe rejet extérieur. **Option: Filtre à charbon actif BOFA.**

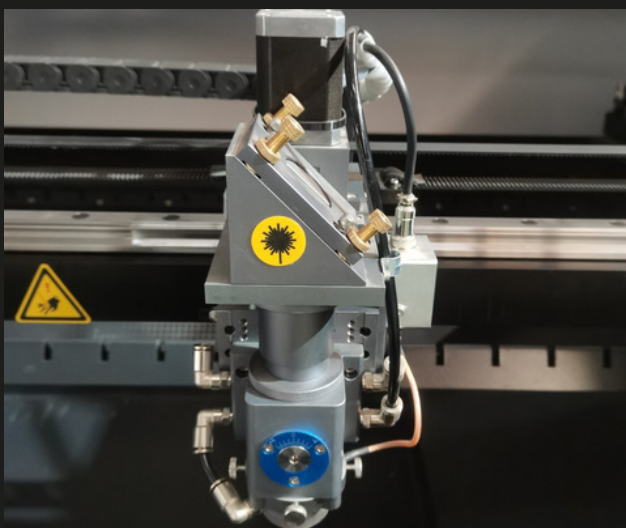




Table motorisée guidage par vis à billes inox



Table de découpe livrée avec lames aluminium, table de forme pyramide inversée, pour une récupération plus facile des déchets de coupe dans le tiroir prévu à cet effet. Table motorisée débattement de 300 mm



Decoupe de métal : uniquement de l'acier carbone (standard) épaisseur max. 2.5mm et acier inoxydable 1.5 mm Max. Il est nécessaire pour la découpe du métal d'avoir une bouteille Oxygène et d'un détendeur avec régulateur de pression

Tête laser motorisée

Pour un réglage de la distance focale optimal uniquement pour le métal,

Précision 0.1mm. Pratique pour un réglage rapide sur les matériaux autres que le métal



Surface de travail	1300x900mm - 1300x2500mm
Vitesse max de coupe	25m/min
Précision de positionnement	0.1mm
Alimentation	220V+ 10% 50Hz
Puissance laser	150W et 300W
Consommation électrique	2.5KW
Température de fonctionnement	0°C-40°C
XY Rapport de résolution	40.1mm
Transmissions	Rails importés et courroie importées
Formats de fichiers	CDR, BMP, PLT, CPEG, DXF, DST, AI
Logiciels ompatibles	Coreldraw, Autocad, Adobe illustrator